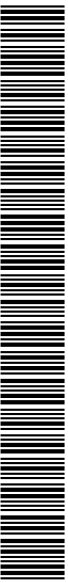




Governo de Mato Grosso
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO

MAPA COMPARATIVO - 27/11/2023																			
TIPO DA FONTE	ATA DE REGISTRO DE PREÇO Nº 155/2022 - Comissão de Saúde e Desenvolvimento dos Vales do Noroeste de Minas	ARRP Nº 005/2022 Consorcio Intermunicipal da Região Central do Estado de São Paulo (Fls. 84-91)	Contrato nº 087/2023 SESP/MT (Fls. 94-109)	Contrato nº 046/2022/SCCC/ALMT (Fls. 188-212)	ARRP Nº 394/2023 DELPOL Itaipava/MG Item 19 (fl. 611) ARP Nº 691/2022 SUPEL/RO Item 20 (fls. 612-613)	ORÇAMENTO	MIDIA (fls. 588-590)	RADAR TCE/MT (fls. 591-610)	MÉDIA DO PERCENTUAL										
										Empresa:	LAYOUT Móveis para escritório Ltda	MILANFLEX	MILANFLEX	H & I Distribuição Ltda (Item 19) HELENMAQ Com. Serv. Ltda (Item 20)	GL Soluções Corporativas Com. Serviços Ltda (fls. 584-587)	Industria das Cadeiras			
Item	Descrição	Und	Vir Unit.	Vir Total	Vir Unit.	Vir Total	Vir Unit.	Vir Total	Vir Unit.	Vir Total	Vir Unit.	Vir Total	Vir Unit.	Vir Total	Vir Unit.	Vir Total	Vir Unit.	Vir Total	
5	CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE TEIA. Os Rodízios devem ser constituídos de duas (02) roldanas circulares na dimensão de 50,00 mm e fabricadas em material termoplástico denominado de Poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em Pisos Rigidos. Um (01) corpo do rodízio configurado de forma semicircular deve ser fabricado em material termoplástico denominado Poliamida. As roldanas devem ser fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1008 /10 na dimensão de 6,00 mm que deve ser submetido ao processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio deve ser constituído por um (01) eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão 11,00 mm e protegido contra a corrosão pelo processo de eletrodeposição de zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que deve receber lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. O conjunto da Base deve ser definido por uma configuração em forma pentagonal obtendo diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco (5) pés de apoio em formato piramidal com acabamento texturizado, fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pé integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodízios. A coluna de gás deve ser constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de Aço Carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conformação para perfeita fixação à Base. O Conjunto Câmara deve receber proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrolítica epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromação). Conjunto mecânico utilizado na conexão da estrutura do assento que deve possuir funcionalidades e recursos de regulagens, para manter o conforto do usuário dentro dos mais altos padrões de ergonomia. O mecanismo deve possuir duas alavancas para regulagem de altura do assento e da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento deve ser injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro e possuir alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas.	50	R\$ 1.607,24	R\$ 80.362,00	R\$ -	R\$ -	R\$ 1.720,85	R\$ 86.042,50	R\$ -	R\$ -	R\$ 2.306,12	R\$ 115.306,00	R\$ 1.350,90	R\$ 67.545,00	R\$ 1.977,50	R\$ 98.875,00	R\$ 1.792,52	R\$ 89.625,10	
6	CADEIRA GIRATÓRIA EXECUTIVA TEIA. Os rodízios devem ser constituídos de duas (02) roldanas circulares na dimensão de 50,00 mm e fabricadas em material termoplástico denominado de Poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em Pisos Rigidos. Um (01) corpo do rodízio configurado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado Poliamida (PA 6,6). As roldanas devem ser fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1008 /10 na dimensão de 6,00 mm que deve ser submetido ao processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio deve ser constituído por um (01) eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão 11,00 mm e protegido contra a corrosão pelo processo de eletrodeposição de zinco onde se deve se encontrar montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que deve receber lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. O conjunto da base deve ser definido por uma configuração em forma pentagonal obtendo diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco (5) pés de apoio em formato piramidal com acabamento texturizado, fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro, deve possuir na extremidade de cada pé integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodízios. A coluna de gás deve ser constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de Aço Carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conformação para perfeita fixação à Base. O Conjunto Câmara deve receber proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrolítica epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromação). O mecanismo chamado Backita deve ser um conjunto mecânico que deve possuir duas alavancas para regulagem de altura do assento e da inclinação do Encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento deve ser injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro e possuir alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição a zinco, garantindo resistência mecânica e contra corrosão. O sistema de travamento de reclinção do encosto.	270	R\$ 1.379,47	R\$ 372.456,90	R\$ -	R\$ -	R\$ 1.822,24	R\$ 492.004,80	R\$ -	R\$ -	R\$ 1.935,07	R\$ 522.468,90	R\$ 1.820,54	R\$ 491.545,80	R\$ 1.260,00	R\$ 340.200,00	R\$ 1.643,46	R\$ 443.735,28	
11	CADEIRA DE BILÓDIO FIXA 4 PÉS. Conjunto da base deve ser desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade previstos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Sua configuração deve ser definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4 mm e espessura de 1,5 mm, a base em forma de 4 pés deve ser fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos possuindo um retângulo dobrado que com sua configuração deve ser usado como pernas traseiras de sustentação da estrutura, que deve ser unido pelo processo de soldagem (Mig). Deve possuir ainda duas (2) travessas em formato de arco de aço carbono ABNT 1008/1020 com função de facilitar a montagem do assento, com 17 mm de largura e 2,65 mm de espessura fabricadas pelo processo de estampagem e unidas a estrutura pelo processo de soldagem (Mig), todas as extremidades dos tubos devem receber ponteiros plásticos para acabamento em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro. (Parâmetros: Sextavado Flangeado UNC 2P 1/4x1.3/4). Toda estrutura deve receber uma proteção de preparação de superfícies metálicas em nanotecnologia(nanocerâmica) e revestimento eletrolítico epóxi pó, que garante proteção, e maior vida útil ao produto. Conjunto do assento deve ser constituído por compensado de madeira, fabricado a partir lâminas de furalcapermus com 12 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos deve ser inseridas porcas de fixação com garças de V, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento deve ser fixada uma (01) almofada de espuma laminada flexível à base de poliuretano (PU). Esta almofada deve possuir densidade controlada de 40 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/ m³. O conjunto deve ser revestido com diversos materiais (Tecido / Laminado Vinílico) pelo processo de aplicação de revestimento em espuma.	150	R\$ 567,90	R\$ 85.185,00	R\$ 950,00	R\$ 142.500,00	R\$ 737,68	R\$ 110.652,00	R\$ -	R\$ -	R\$ 856,10	R\$ 128.415,00	R\$ 619,46	R\$ 92.919,00	R\$ 642,00	R\$ 96.300,00	R\$ 728,86	R\$ 109.328,50	



SEPLAG/DIC/2023/28084





Gov^o de Mato Grosso
SECRETARIA DE ESTADO DE PLANEJAMENTO E GESTÃO



MAPA COMPARATIVO - 27/11/2023																				
TIPO DA FONTE	ATA DE REGISTRO DE PREÇO Nº 155/2022 - Comissão de Saúde e Desenvolvimento dos Vales do Noroeste de Minas	ARF Nº 005/2022 Consórcio Intermunicipal da Região Central do Estado de São Paulo (Fls. Fl. 84-91)	Contrato nº 087/2023 SESP/MT (Fls. 94-109)		Contrato nº 046/2022/SCCC/ALMT (Fls. 188-212)		ARF Nº 394/2023 DELPOL Itaipava/MS Item 19 (Fl. 611)		ARF Nº 691/2022 SUPREL/RO Item 20 (Fls. 612-613)		ORÇAMENTO		MÍDIA (Fls. 588-590)		RADAR TCE/MT (Fls. 591-610)		MÉDIA DO PERCENTUAL			
			Empresa:	LAYOUT Móveis para escritório Ltda	MILANFLEX	MILANFLEX	H & I Distribuição Ltda (Item 19)	HELENMAQ Com. Serv. Ltda (Item 20)	GL Soluções Corporativas Com. Serviços Ltda (Fls. 584-587)	Indústria das Cadeiras										
Item	Descrição	Und	Vir Unit.	Vir Total	Vir Unit.	Vir Total	Vir Unit.	Vir Total	Vir Unit.	Vir Total	Vir Unit.	Vir Total	Vir Unit.	Vir Total	Vir Unit.	Vir Total	Vir Unit.	Vir Total		
13	LONGARINA O3 LUGARES. Conjunto deve ser montado sobre longarinas com três (03) leguras dispostos simetricamente de maneira a se obter uma acomodação de três (03) usuários de forma ergonômica, confortável e com alto grau de liberdade para movimentação. Sua estrutura deve ser denominada (a1) desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica na configuração retangular de aço carbono ABNT 1008/1020 com dimensões de 60x40 mm e espessura de 1,2 mm, nas suas extremidades devem possuir (2) bases de 30x40 mm na espessura de 1,9 mm certificada para que se unam ao apoio vertical. Deve possuir um tubo principal para articulação do assento em aço carbono ABNT 1008/1020 e espessura média de 1,9 mm soldado a um tubo secundário que permita a movimentação de forma simultânea e sincronizada, ao todo deve ser soldados três articuladores para cada sistema. Para proporcionar a articulação, a estrutura deve receber uma moça helicoidal de retrocesso fabricada em aine E8 2050 com diâmetro das espiras de 4,0 mm, de alta resistência e durabilidade à fadiga dinâmica, todo conjunto de articulação deve ser fixado a uma chape de aço carbono ABNT 1008/1020 com espessura média de 2,65 mm que deve possuir a funcionalidade de facilitar a união do assento na estrutura, todo conjunto deve receber ponteiros plásticos que tem função de proteção ao usuário. Para que a estrutura se una às bases deve ser projetada uma haste (a3) com suas extremidades conifcadas para facilitar o encaixe das luvas, de aço carbono ABNT 1008/1020 de 29x18 mm e com espessura de 1,9 mm fabricadas pelo processo de estampagem. A base de apoio (a2) em formato de arco, de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, com espessura de parede média de 4 e mm com nervuras em todo (Comprimento) medindo 510 mm, que envolvem ainda (2) colunas a no mínimo 80 mm de altura, evitando assim o contato dos tubos com a humidade ao chão. Os mesmos devem ser montados sob pressão de maneira que resistam a uma condição severa de uso. Toda estrutura deve receber uma proteção de preparação de superfície mecânica em nanotecnologia (nano - cerâmica), e revestimento eletrostático epóxi pó, que garante proteção, e maior vida útil ao produto. Conjunto das assentos devem ser constituídos por uma estrutura plástica injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, com nervuras internas.	100	R\$ 1.740,13	R\$ 174.013,00	R\$ -	R\$ -	R\$ 1.880,00	R\$ 188.000,00	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 3.022,37	R\$ 302.237,00	R\$ 1.756,41	R\$ 175.641,00	R\$ 0,00	R\$ -	R\$ 2.099,73	R\$ 209.972,75
19	SOFÁ DE ESPERA O1 LUGAR. Conjunto da base deve ser desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade previstos como requisito de engenharia pelos normas técnicas. Estrutura deve ser na configuração tipo Trapezoidal, desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração quadrada com as medidas de 20x20mm e espessura 1,2mm, conformado pelo processo mecânico de abastecimento de tubos. As extremidades da estrutura devem ser compostas por terminais com bucha de fixação M12, revestidos em poliâmda reforçado com fibra de vidro (50% FV), fabricados pelo processo de injeção de termoplásticos. A estrutura deve conter capotas fixas, desenvolvidas para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Deve ser fabricada em material termoplástico de engenharia denominado Polipropileno (PP), pelo processo de injeção. Toda a estrutura deve receber uma proteção de preparação de superfície mecânica em nanotecnologia(nanocerâmica), e revestimento eletrostático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Para montagem da estrutura ao assento deve ser colocados parafusos com denominação de Parafuso Sextavado Flangeado(INC 2P 1/4 x 1,14). O conjunto do Assento e encosto unificados devem ser desenvolvidos com uma configuração geométrica desenhada com concordâncias de raio e curvas ergonômicas, que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuário. Conjunto deve ser constituído por (1) estrutura em compensado de madeira, fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus totalizando 20mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos devem ser inseridas porcas de fixação com garras fabricadas em aço-carbono e revestidas contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco, utilizadas também para perfilar a fixação entre assento e encosto. Deve possuir ainda 2 âlminadas assento e encosto fixadas à base de polipropileno (PP) fabricadas através de sistema químico a base de Poliol/isocianato pelo processo de injeção. A âlminada do assento deve possuir densidade de 40kg/m³ e o encosto 25 kg/m³ podendo ocorrer variações de +2 kg/m³. O conjunto deve ser tapizado com as alternativas de revestimentos definidos para lmb, onde incacamente devem ser cortadas em forma debanda's	30	R\$ 925,72	R\$ 27.771,60	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 1.400,00	R\$ 42.000,00	R\$ 1.860,00	R\$ 55.800,00	R\$ 2.428,84	R\$ 72.865,20	R\$ 1.450,90	R\$ 43.527,00	R\$ 0,00	R\$ -	R\$ 1.613,09	R\$ 48.392,76
20	SOFÁ DE ESPERA O1 LUGAR. Sofá para sala de espera de 1 lugar e dispostos simetricamente de maneira a se obter uma acomodação dos usuários de forma ergonômica, confortável e com alto grau de liberdade para movimentação. O Sofá deve oferecer como opcional ergonômico o recurso de apoios de braço fixos em suas extremidades. Conjunto da base deve ser desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade previstos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Estrutura deve ser na configuração Tipo Trapezoidal, desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformado pelo processo mecânico de curvamento de tubos. As extremidades da estrutura devem ser compostas por terminais com bucha de fixação M12, revestidos em poliâmda reforçado com fibra de vidro (50% FV), produzidos pelo processo de injeção. A estrutura deve conter capotas fixas, desenvolvidas para manter a base apoiada sobre o piso e principalmenteevitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Deve ser fabricada em material termoplástico denominado Polipropileno (PP), pelo processo de injeção. O conjunto deve receber uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície mecânica por frotagem à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi. Cada peça deve ser unificada desenvolvida para assento/encosto com uma configuração geométrica desenhada com concordâncias de raio e curvas ergonômicas, que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuário. Conjunto da cônica deve ser constituído por uma (01) estrutura feita de compensado de madeira, fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus totalizando 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos deve ser inseridas porcas de fixação com garras fabricadas em aço-carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco. Todas as peças de (01) suporte fabricadas em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 2,25 mm e proteção contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Natural) e seis parafusos sextavados 1" x 1/2" protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Branco). Na parte externa da estrutura, deve ser fixado.	30	R\$ 2.119,64	R\$ 63.589,20	R\$ 2.700,00	R\$ 81.000,00	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ -	R\$ 0,00	R\$ -	R\$ 2.804,48	R\$ 84.134,40	R\$ 2.934,67	R\$ 88.040,10	R\$ 2.641,50	R\$ 79.245,00	R\$ 2.640,06	R\$ 79.201,74
			Vir Total	R\$ 803.377,70	Vir Total	R\$ 223.500,00	Vir Total	R\$ 876.699,30	Vir Total	R\$ 42.000,00	Vir Total	R\$ 55.800,00	Vir Total	R\$ 1.225.426,50	Vir Total	R\$ 959.217,90	Vir Total	R\$ 614.620,00	Vir Total	R\$ 980.257,13

Elaborado por: Priscila Alves Shiroma - matrícula 200424

